

УТВЕРЖДЕН  
ПРИКАЗОМ № 244-ОД  
от 28.06.2018

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ИРКУТСКИЙ ТЕХНИКУМ МАШИНОСТРОЕНИЯ ИМ.  
Н.П.ТРАПЕЗНИКОВА»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**СК.01 Оборудование**

2018 г.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью образовательной программы профессионального обучения по профессии 19601 Швея для профессиональной подготовки рабочих из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Иркутской области «Иркутский техникум машиностроения им. Н.П.Трапезникова»

Составитель:

А.Н. Азовкина, заместитель директора по МР

**РАССМОТРЕНА**

на заседании ЦК сферы обслуживания

Протокол \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	4
<b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИ-ПЛИНЫ</b>	5
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	8
<b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	8

# **1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

## **Оборудование**

### **1.1. Область применения рабочей программы**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью образовательной программы профессионального обучения по профессии 19601 Швея для профессиональной подготовки рабочих из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья. Рабочая программа разработана на основании учебного плана ГБПОУ ИТМ, утв. приказом № 244-ОД от 28.06.2018.

**1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина входит в цикл «Специальный курс».

### **1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

В соответствии с профессиональной характеристикой в результате изучения учебной дисциплины обучающиеся

**должны знать:**

- общее устройство швейных машин;
- оборудование для ВТО;
- классификацию машин и образование их строчки;
- техническое обслуживание швейных машин, технику безопасности.

**должны уметь:**

- определять назначение машины и её класс;
- применять при работе приспособления малой механизации;
- заправлять швейные машины и устранять неполадки, соблюдать технику безопасности.

### **1.4. Количество часов на освоение рабочей программы дисциплины:**

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **34** часа.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы:

<b>Вид учебной работы</b>	<b><u>Объем часов</u></b>
<b>Обязательные аудиторные учебные занятия (всего)</b>	<b>34</b>
в том числе: практические	
занятия	6
<b>Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа (всего):</b> Выполнение домашних работ	5
<b>Итоговая аттестация по текущей успеваемости</b>	

## 2.2. Календарно-тематический план и содержание учебной дисциплины «Оборудование»

Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов	Уровень освоения
№, тема урока	Содержание учебного материала		
<b>1 курс 1 семестр</b>		<b>34</b>	
1. Введение	Введение	1	2
2-3. Общее устройство швейных машин	Общее устройство швейных машин	2	2
4-5. Процесс образования челночного стежка	Процесс образования челночного стежка	2	2
6-7. Техническая характеристика и конструктивные особенности машин 97-А кл.	Техническая характеристика и конструктивные особенности машин 97-А кл.	2	2
<b>8-9. Практическое занятие:</b> Заправка универсальной машины 97 кл., выполнение челночного стежка.	<b>Практическое занятие:</b> Заправка универсальной машины 97 кл., выполнение челночного стежка.	2	2
<b>10. Контрольная работа.</b> Устройства и характеристика механизмов швейных машин	Устройства и характеристика механизмов швейных машин	1	
11. Приспособления малой механизации на швейных машинах	Приспособления малой механизации на швейных машинах	1	2
12-13. Техническое обслуживание швейных машин	Техническое обслуживание швейных машин	2	2
14-15. Оборудование для ВТО и клеевого соединения деталей	Оборудование для ВТО и клеевого соединения деталей	2	2
<b>16-17. Контрольная работа.</b> Приспособления малой механизации, техническое обслуживание машин. Оборудование для ВТО	Приспособления малой механизации, техническое обслуживание машин. Оборудование для ВТО	2	2
18-19. Швейные машины для образования зигзагообразной строчки	Швейные машины для образования зигзагообразной строчки	2	2
20-21. Швейные машины для образования краеобметочной и стачечно - обметочной строчек	Швейные машины для образования краеобметочной и стачечно - обметочной строчек	2	2
<b>22-23. Практическое занятие</b> Заправка специальной машины 51 кл., выполнение краеобметочного и стачечно - обметочного стежков.	<b>Практическое занятие</b> Заправка специальной машины 51 кл., выполнение краеобметочного и стачечно - обметочного стежков.	2	
24-25. Швейные машины для образования потайной строчки	Швейные машины для образования потайной строчки	2	2
26-27. Петельные и закрепочные полуавтоматы	Петельные и закрепочные полуавтоматы	2	2
<b>28-29. Практическое занятие</b> Заправка петельного полуавтомата 25кл., выполнение петли.	<b>Практическое занятие</b> Заправка петельного полуавтомата 25кл., выполнение петли.	2	

30-31. Пуговичные полуавтоматы	Пуговичные полуавтоматы	2	2
32-33. Оборудование подготовительно - раскройного производства, вспомогательное оборудование	Оборудование подготовительно - раскройного производства, вспомогательное оборудование	2	
<b>34. Контрольная работа.</b> Характеристика закрепочных, пуговичных и петельных полуавтоматов	Характеристика закрепочных, пуговичных и петельных полуавтоматов	1	
<b>Самостоятельная работа</b>	Составить таблицу различий универсальных и специальных машин Составить таблицу «Виды неполадок в швейных машинах, их причины возникновения и устранения» Начертить схемы прямолинейной и зигзагообразной строчек Составить схему петельных полуавтоматов, их назначение Составить классификацию швейных машин	5	
	<b>Всего:</b>	<b>34</b>	

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

#### **3.1. Материально-техническое обеспечение**

Реализация программы предполагает наличие учебного кабинета.

**Оборудование** учебного кабинета и рабочих мест учебного кабинета:

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места обучающихся (по количеству обучающихся);
- комплект учебно-методической документации;
- образцы тканей и волокон.

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

Перечень используемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы:

- О.В.Суворова. Швейное оборудование. Учебное пособие. Р-на-Д Феникс, 2013
- А.С.Ермаков. Оборудование швейных предприятий. Учебник. М.ПрофОбрИздат, 2014

### **4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

Оценка качества освоения рабочей программы включает в себя текущий контроль знаний в форме устных опросов на теоретических и практических занятиях, выполнения домашних работ (в письменной или устной форме).