

УТВЕРЖДЕН
ПРИКАЗОМ № 244-ОД
от 28.06.2018

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения Иркутской области
«Иркутский техникум машиностроения им. Н.П. Трапезникова»:
профессиональной подготовки по профессии рабочих
19601 Швея
(из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья)

Квалификация:
Швея 2 разряда

Форма обучения – очная

Срок освоения программы – 2 г.

Иркутск, 2018

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Основная программа среднего профессионального обучения (далее – ОП) по профессии 19601 Швея представляет собой комплект документов, разработанных и утвержденных Государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением Иркутской области «Иркутский техникум машиностроения им. Н.П. Трапезникова» (далее – ГБПОУ ИТМ) с учетом потребностей регионального рынка труда, требований федеральных органов исполнительной власти и соответствующих отраслевых требований.

ОП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных дисциплин, производственного обучения и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующих образовательных технологий.

ОП предназначена для профессиональной подготовки рабочих из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья по профессии «Швея».

Профессия по ОК 016-94: Швея - 19601 Срок обучения: 2 года.

Для данной профессии установлен основной разряд 2. Нормативно-правовую базу разработки учебного плана составили:

- Федеральный закон Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 N 273-ФЗ (в последней редакции);
- Инструктивно-методические документы Минобрнауки России;
- Устав ГБПОУ ИТМ;
- Локальные акты ГБПОУ ИТМ, регламентирующие организацию образовательного процесса.

Рабочие программы, входящие в состав ОП, разработаны на основе «Комплекта учебной документации для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Швея» из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья. - М: ИРПО, 2004 г.»

Для обучения по данной программе могут быть приняты выпускники специальных (коррекционных) образовательных школ VIII вида при наличии медицинских показаний.

Срок обучения увеличен с 10 месяцев до двух лет с учетом специфики рынка труда и особенностей профессиональной подготовки данной категории обучаемых, а также условиями трудоустройства несовершеннолетних граждан.

Согласно санитарно-гигиеническим нормам, предусмотренным для данного контингента обучающихся, недельная нагрузка составляет 28-30 часов (без факультативных предметов) при пятидневной рабочей неделе.

Обучение подразделяется на два вида: обязательное обучение и факультативное обучение. В обязательное обучение входит общеобразовательная подготовка, профессиональная подготовка.

Для реабилитации учащихся по общеобразовательным предметам, их социальной адаптации включены предметы:

«Основы трудового законодательства»;

«Этика и психология общения»;

«Охрана окружающей среды»;

«Физическая культура».

Кроме того, учебным планом предусмотрен факультативный предмет «Физкультурно-оздоровительная гимнастика» для физической адаптации обучающихся. Факультативные занятия являются свободно посещаемыми обучающимися.

В тематические планы изучаемых предметов могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом. График чередования теории и практики может быть изменен в связи с производственной необходимостью – по заявке предприятий.

В учебном плане предусмотрены лабораторно-практические занятия по общетехническому и специальному курсам, которые взаимно увязаны с производственным обучением и производственной практикой.

Итоговая государственная аттестация выпускников на 2 курсе состоит из следующих аттестационных испытаний: квалификационные экзамены, выполнение выпускной практической квалификационной работы.

Основой для проектирования ОП стала квалификационная характеристика швеи 2 разряда.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – ШВЕЯ

Квалификация – 2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение технологических операций по обработке деталей и узлов, сборке изделий на швейном оборудовании. Выполнение машинных и ручных работ по пошиву изделий ассортиментных групп из различных материалов. Обработка деталей и узлов швейных изделий на универсальных и специальных машинах. Соединение деталей. Сборка изделия.

Специальные параметры

Виды ручных работ: методы и приёмы их выполнения.

Виды машинных работ: методы и приёмы их выполнения.

Виды универсальных и специальных швейных машин для пошива изделий; правила обслуживания.

Швея 2-го разряда **должна знать:**

- 1) ассортиментные группы изделий, виды изделий;
- 2) технологию изготовления швейных изделий;
- 3) технологические параметры обработки деталей изделия;
- 4) последовательность выполнения технологических операций;
- 5) назначение влажно-тепловой обработки деталей и узлов изделия;

технологические режимы и методы влажной технической обработки;

- б) правила работы на швейном оборудовании, порядок устранения мелких неисправностей;
- 7) требования к качеству технологической обработки деталей и узлов швейных изделий;
- 8) правила безопасности труда при выполнении технологических операций.

Швея 2-го разряда должна уметь:

- 1) применять технологически обоснованные приёмы технологии и организации труда на предприятиях лёгкой промышленности;
- 2) определять виды, свойства и качество материалов для швейных изделий;
- 3) определять детали кроя изделия;
- 4) определять качество кроя;
- 5) выполнять операции по обработке деталей и узлов швейных изделий на технологическом оборудовании швейного участка;
- б) соблюдать правила безопасности при эксплуатации швейного оборудования;
- 7) работать на швейном оборудовании с соблюдением установленных технологических режимов;
- 8) устранять мелкие неполадки в работе швейного оборудования;
- 9) применять по назначению специальные устройства, средства малой механизации при выполнении технологических операций;
- 10) вести технологический процесс изготовления швейных изделий ассортиментных групп;
- 11) обрабатывать отдельные детали и узлы изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приёмов;
- 12) выполнять технологические операции пошива на специальных машинах, автоматах и полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приёмов обработки швейных изделий;
- 13) применять режимы технологической обработки с учётом вида изделия и материала;
- 14) вести контроль качества обработки деталей и узлов швейных изделий;
- 15) рационально организовать рабочее место;
- 16) соблюдать требования безопасности труда.