

УТВЕРЖДЕН  
ПРИКАЗОМ № 244-ОД  
от 28.06.2018

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ  
ОБЛАСТИ «ИРКУТСКИЙ ТЕХНИКУМ МАШИНОСТРОЕНИЯ  
ИМ. Н.П.ТРАПЕЗНИКОВА»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**Технология изготовления швейных изделий**

2018 г.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью образовательной программы профессионального обучения по профессии 19601 Швея для профессиональной подготовки рабочих из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Иркутской области «Иркутский техникум машиностроения им. Н.П.Трапезникова»

Составитель:

А.Н.Дворецкая, преподаватель, мастер производственного обучения по профессии швея

РАССМОТРЕНА

на заседании ЦК сферы обслуживания

Протокол \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	стр. 4
<b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	5
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	15
<b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	16

# І. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

## Технология изготовления швейных изделий

### 1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной образовательной программы профессионального обучения по профессии 19601 Швея для лиц с ограниченными возможностями здоровья (*далее - ОВЗ*). Программа составлена на основе комплекта рабочей учебно-программной документации по профессии «Швея» для профессиональной подготовки рабочих из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, рекомендованного областным Экспертным советом по экспериментальной и инновационной деятельности в сфере образования Иркутской области (заключение Экспертного совета № 2 от 14 апреля 2011 г.), с учетом комплекта учебно-программной документации для профессиональной подготовки рабочих из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, М., ИРПО, 2003 г. Рабочая программа разработана на основании учебного плана ГБПОУ ИТМ, утв. приказом № 244-ОД от 28.06.2018г.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессии рабочих 19601 Швея.

### 1.2. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- выполнять ручные и машинные швы; – определять технологические режимы ВТО;
- выполнять обработку отдельных деталей и узлов;
- выполнять технологические операции с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий;
- определять качество изготовления швейного изделия;
- соблюдать требования безопасности труда.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- детали кроя изделий и их срезы;
- терминологию ручных, машинных и утюжильных работ;
- обработку узлов швейных изделий;
- технологическую последовательность изготовления швейных изделий;
- процессы производства швейных изделий.

### 1.4. Количество часов на освоение программы дисциплины:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 158

часов; самостоятельной работы обучающегося - 14 часов.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>158</b>
в том числе:	
лабораторные занятия	14
контрольные работы	11
<b>Самостоятельная работа обучающегося (всего)</b>	<b>14</b>
в том числе: Изучение дополнительной, справочной литературы Систематическая проработка конспектов занятий Выполнение рисунков узловой обработки. Оформление и подготовка защиты практических работ	
<b>Итоговая аттестация в форме экзамена</b>	

1.2. Календарно-тематический план и содержание учебной дисциплины «Технология изготовления швейных изделий»

Наименование разделов и тем программы	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов	Уровень освоения	
	Тема урока	Содержание учебного материала			
<b>1 курс, 1 семестр</b>			<b>51</b>		
<b>Тема 1 Введение</b>	1.	Введение.	Знакомство с предметом. Работа швейной промышленности. Массовое и индивидуальное производство.	1	1
<b>Тема 2 Классификация одежды</b>	2	Назначение одежды.	Назначение одежды. Классификация одежды.	1	2
	3	Детали кроя изделий.	Ассортимент швейных изделий. Детали кроя изделий.	1	2
	4	Материалы для изготовления одежды.	Используемые материалы для изготовления изделий группы платья, верхней одежды. Основные детали плечевой и поясной одежды.	1	2
	5	<b>Контрольная работа по теме 2.</b>	Срез знаний по теме «Классификация одежды».	1	
	<b>Самостоятельная работа по теме 2.</b>		Зарисовать модели к группам плечевой и поясной одежды.	1	
<b>Тема 3 Ручные работы</b>	6	Организация рабочего места для ручных работ.	Оснащение рабочего места при выполнении ручных работ.	1	2
	7	Инструменты и приспособления для ручных работ.	Виды инструментов и приспособлений для ручных работ, правила пользования.	1	2
	8	Виды ручных стежков и строчек.	Классификация и виды ручных стежков и строчек.	1	2
	9	Прямые стежки.	Виды и технологические параметры на выполнение прямых стежков.	1	2
	10	Косые стежки.	Виды и технологические параметры на выполнение косых стежков.	1	2
	11	Крестообразные стежки.	Виды и технологические параметры на выполнение крестообразных стежков.	1	2
	12	Петлеобразные стежки.	Виды и технологические параметры на выполнение петлеобразных стежков.	1	2
	13	Стежки для пришивания фурнитуры.	Виды и технологические параметры на выполнение стежков для пришивания пуговиц.	1	2
	14	Технические условия на выполнение ручных стежков.	Правила и условия необходимые при выполнении ручных стежков и строчек.	1	2
	15	Терминология ручных работ.	Определения терминов и область их применения.	1	2
	16	Техника безопасности при выполнении ручных работ.	Правила техники безопасности.	1	2
	17-18	<b>Лабораторно-практическая работа №1</b>	Выполнение ручных стежков и строчек.	2	2

	19	<b>Контрольная работа по теме 3.</b>	Срез знаний по теме «Ручные работы».	<b>1</b>	
		<b>Самостоятельная работа по теме 3.</b>	Зарисовать инструменты и приспособления для выполнения ручных работ.	<b>1</b>	
<b>Тема 4 Машинные работы</b>	20	Организация рабочего места для выполнения машинных работ.	Оснащение рабочего места при выполнении машинных работ.	<b>1</b>	2
	21	Оборудование, инструменты и приспособления для машинных работ; правила и приёмы пользования ими.	Виды оборудования и приспособлений для машинных работ, правила пользования.	<b>1</b>	2
	22	Виды машинных швов. Конструкция швов.	Классификация и виды ручных стежков и строчек.	<b>1</b>	2
	23	Соединительные стачные швы.	Характеристика, технические условия и область применения стачных швов.	<b>1</b>	2
	24	Соединительные настрочные, накладные швы.	Характеристика, технические условия и область применения настрочных, накладных швов.	<b>1</b>	2
	25	Соединительные бельевые швы.	Характеристика, технические условия и область применения бельевых швов.	<b>1</b>	2
	26	Краевые обтачные швы.	Характеристика, технические условия и область применения обтачных швов.	<b>1</b>	2
	27	Краевые швы вподгибку.	Характеристика, технические условия и область применения швов вподгибку.	<b>1</b>	2
	28	Краевые окантовочные швы.	Характеристика, технические условия и область применения окантовочных швов.	<b>1</b>	2
	29	Отделочные швы.	Характеристика, технические условия и область применения отделочных швов.	<b>1</b>	2
	30	Складки.	Характеристика, технические условия и область применения складок.	<b>1</b>	2
	31	Рельефы.	Характеристика, технические условия и область применения рельефных швов.	<b>1</b>	2
	32	Технические условия на выполнение машинных стежков.	Правила и условия необходимые при выполнении машинных швов.	<b>1</b>	2
	33	Терминология ручных работ.	Определения терминов и область их применения.	<b>1</b>	2
	34	Техника безопасности при выполнении машинных работ.	Правила техники безопасности.	<b>1</b>	2
	35-36	<b>Лабораторно-практическая работа №2</b>	Виды машинных швов	<b>2</b>	2
	37	<b>Контрольная работа по теме 4.</b>	Срез знаний по теме «Машинные работы».	<b>1</b>	
<b>Тема 5</b>	38	Организация рабочего места. Правила	Оснащение рабочего места при выполнении влажно-	<b>1</b>	2

<b>Влажно- тепловая обработка швейных изделий</b>		применения оборудования и приспособлений для ВТО.	тепловых работ.		
	39	Виды работ ВТО, технические требования к выполнению операций.	Виды оборудования и приспособлений для влажно-тепловых работ, правила пользования.	1	2
	40	Технологические режимы ВТО, возникающие дефекты.	Правила и условия необходимые при выполнении влажно-тепловых работ.	1	2
	41	Терминология влажно-тепловых работ. Техника безопасности при выполнении ВТО.	Определения терминов и область их применения.	1	2
	42	<b>Контрольная работа по теме 5.</b>	Срез знаний по теме «Влажно- тепловая обработка швейных изделий».	1	
	<b>Самостоятельная работа по теме 5.</b>		Подобрать образцы материалов с дефектами, возникшими при ВТО.	1	
<b>Тема 6 Технология обработки отдельных деталей и узлов</b>	43	Уточнение деталей и обработка срезов. Подготовка деталей к шитью.	Способы обработки срезов деталей.	1	2
	44	Обработка вытачек, подрезов.	Виды вытачек и технические условия на выполнение операции.	1	2
	45	Обработка складок, мелких деталей. Обработка шлёвок.	Виды складок технические условия их обработки.	1	2
	46	Обработка клапанов, листочек.	Виды клапанов, листочек и технические условия на выполнение операции.	1	2
	47	Обработка пат, хлястиков, поясов. Обработка воланов, оборок, рюш и других декоративных элементов.	Виды поясов, хлястиков и технические условия на выполнение операции. Способы обработки рюш и воланов.	1	2
	48	Обработка кокеток, их виды и способы соединения с изделиями.	Разновидности кокеток и способы их соединения с изделием.	1	2
	49-50	<b>Лабораторно-практическая работа №3</b>	Приёмы влажно- тепловой обработки.	2	2
	51	<b>Контрольная работа по теме 6.</b>	Срез знаний по теме «Обработка мелких деталей».	1	
<b>1 курс, 2 семестр</b>				<b>23</b>	
<b>Тема 6 Технология обработки отдельных деталей и узлов</b>	52	Обработка гладких накладных карманов, с кантом.	Разновидности карманов и способы их соединения с изделием.	1	2
	53	Обработка накладных карманов с оборкой, окантовочной тесьмой, с бейкой.	Способы обработки карманов с кружевом, оборкой их соединения с изделием.	1	2
	<b>Самостоятельная работа по теме 6.</b>		Зарисовать схемы обработки различных видов накладных карманов.	1	2
	54	Обработка прорезных карманов в про-	Технические условия на выполнение операции, спосо-	1	2



	стую рамку.(первый способ)	бы обработки.		
55	Обработка прорезных карманов в простую рамку.(второй способ)	Технические условия на выполнение операции, способы обработки.	1	2
56	Обработка прорезных карманов с клапаном и одной обтачкой.	Технические условия на выполнение операции, способы обработки.	1	2
57	Обработка прорезных карманов с клапаном и двумя обтачками.	Технические условия на выполнение операции, способы обработки.	1	2
58	Обработка прорезных карманов с втачными концами.	Технические условия на выполнение операции, способы обработки.	1	2
59	Обработка прорезных карманов с листочкой с настрочными концами.	Технические условия на выполнение операции, способы обработки.	1	2
60	Обработка карманов в рельефных швах	Технические условия на выполнение операции, способы обработки.	1	2
61	Обработка карманов в шве изделия.	Технические условия на выполнение операции, способы обработки.	1	2
62	<b>Контрольная работа по теме 6.</b>	Срез знаний по теме «Обработка карманов»	1	
	<b>Самостоятельная работа по теме 6.</b>	Зарисовать схемы обработки различных видов прорезных карманов.	1	
63	Виды застёжек, методы их обработки.	Технологическая последовательность обработки застёжек.	1	2
64	Обработка застёжки в шве притачивания планки.	Технологическая последовательность обработки застёжки.	1	2
65	Способы обработки горловины в изделиях без воротника.	Обработка горловины обтачкой, окантовочным швом, бейкой.	1	2
66	Виды воротников и способы их обработки.	Технологическая последовательность обработки воротников.	1	2
67	Способы обработки одинарных воротников и состоящих из двух частей.	Технологическая последовательность обработки воротников состоящих из двух частей.	1	2
68	Соединение воротников с горловиной.	Технические условия на выполнение операций.	1	2
	<b>Самостоятельная работа по теме 6.</b>	Зарисовать схемы обработки различных видов горловины.	1	
69	Виды петель и их обработка.	Обработка обтачных, обмёточных, навесных и петель из прямой полоски ткани.	1	2
70	Обработка бортов отрезными подбортами.	Технологическая последовательность обработки бортов.	1	2
71	Обработка бортов планками.	Технологическая последовательность обработки бор-	1	2

			тов.		
	72	Обработка застёжки обтачками подбор- тами.	Технологическая последовательность обработки бор- тов.	1	2
	73	Обработка застёжки- молнии в юбке.	Особенности обработки застёжки-молнии. Технологи- ческая последовательность обработки.	1	2
	74	<b>Контрольная работа по теме 6.</b>	Срез знаний по теме «Обработка и способы соедине- ния основных деталей изделия»	1	
	<b>Самостоятельная работа по теме 6.</b>		Зарисовать схемы обработки различных видов за- стёжки.	1	
<b>Итого за 1 курс</b>				<b>74</b>	
<b>2 курс, 3 семестр</b>				<b>68</b>	
<b>Тема 7 Технология изготовления швейных изделий.</b>	75	Начальная обработка полочек и спинки.	Обработка срезов, вытачек. Обработка мелких деталей.	1	2
	76	Обработка кокеток, подрезов, рельефов.	Технические условия на обработку кокеток, рельефов.	1	2
	77	Соединение плечевых и боковых срезов	Технические условия на соединение боковых и плече- вых срезов.	1	2
	78	Обработка карманов.	Технологическая последовательность обработки кар- манов.	1	2
	79	Обработка застёжки.	Технологическая последовательность обработки за- стёжки.	1	2
	80	Обработка рукавов. Виды рукавов по покрою. Способы их обработки.	Последовательность и способы обработки рукавов.	1	2
	81	Обработки втачных рукавов с прямыми манжетами.	Соединение срезов рукавов, обработка низа рукава притачной манжетой.	1	2
	82	Обработки втачных рукавов с фигурны- ми манжетами.	Соединение срезов рукавов, обработка низа рукава фигурной притачной манжетой.	1	2
	83	Обработки втачных рукавов с отлож- ными манжетами.	Соединение срезов рукавов, обработка низа рукава отложной манжетой.	1	2
	84	Виды застёжек в рукавах и их обработка перед соединением с манжетами.	Технологическая последовательность обработки за- стёжек в рукавах, соединения манжет с рукавом.	1	2
	85	Обработка рукавов покроя реглан.	Технологическая последовательность обработки рука- вов покроя реглан.	1	2
	86	Обработка комбинированных рукавов.	Технологическая последовательность обработки ком- бинированных рукавов.	1	2
	87	Обработка цельнокроеных рукавов.	Технологическая последовательность обработки цель- нокроеных рукавов.	1	2
88	Соединение рукавов с проймами.	Соединение срезов рукавов, втачивание их в пройму.	1	2	
89	Обработка пройм без рукавов и горлови-	Способы и технологическая последовательность обра-	1	2	

	ны без воротника.	ботки пройм без рукавов и горловины без воротника.		
90	Обработка воротников и соединение их с изделием.	Технологическая последовательность обработки воротников и их соединения с горловиной.	1	2
91	Обработка низа изделия.	Способы обработки и их последовательность.	1	2
92	Способы соединения лифа и юбки платья.	Технологическая последовательность соединения лифа и юбки платья.	1	2
<b>Само</b>	<b>стоятельная работа по теме 7.</b>	Зарисовать модели с разными видами рукавов	<b>1</b>	
93	Детали кроя юбок, наименование срезов.	Модели юбок. Наименование деталей кроя и срезов юбки.	1	1
94	Описание внешнего вида, выбор материала.	Последовательность описания внешнего вида юбок в зависимости от модели.	1	2
95	Технологическая последовательность обработки юбок. Обработка вытачек.	Подготовка юбки к пошиву технические условия.	1	2
96	Соединение кокетки, боковых срезов. Обработка застёжки.	Технологическая последовательность обработки кокетки, застёжки.	1	2
97	Окончательная обработка юбки.	Технологическая последовательность обработки низа. ВТО изделия.	1	2
98	Особенности обработки юбки на подкладке	Технологическая последовательность обработки юбки на подкладке.	1	2
	<b>Самостоятельная работа по теме 7.</b>	Зарисовать схемы способов обработок нижнего среза юбки.	<b>1</b>	
99	Детали кроя брюк, наименование срезов.	Модели брюк. Наименование деталей кроя и срезов брюк.	1	2
100	Описание внешнего вида, выбор материала.	Последовательность описания внешнего вида брюк в зависимости от модели.	1	2
101	Технологическая последовательность обработки брюк. Обработка мелких деталей.(шлёвки, пояс)	Подготовка брюк к пошиву. Влажно- тепловая обработка передних и задних половинок брюк.	1	2
102	Обработка карманов, кокеток, застёжки.	Особенности обработки карманов. Технические условия.	1	2
103	Соединение боковых, шаговых срезов, среза сидения. Обработка верхнего среза брюк.	Технологическая последовательность обработки боковых, шаговых срезов и верхнего среза брюк.	1	2
104	Окончательная обработка брюк.	Технологическая последовательность обработки низа. ВТО изделия.	1	2
105-106	<b>Лабораторно-практическая работа №4</b>	Спецификация деталей кроя и технологическая последовательность обработки юбок и брюк.	<b>2</b>	

107	Технологическая последовательность обработки постельного белья.	Технические условия обработки постельного белья.	1	2
108	Спецификация и классификация корсетных изделий. Описание внешнего вида, выбор материала.	Специфика корсетных изделий. Требования предъявляемые к корсетным изделиям. Классификация и конструкция. Последовательность описания внешнего вида корсетных изделий в зависимости от модели.	1	2
109	Технологическая последовательность обработки, наименование срезов и деталей.	Подготовка корсета к пошиву. Особенности обработки корсета соединение его с подкладкой. Технические условия.	1	2
110	Обработка рельефных, боковых срезов. Окончательная обработка корсета.	Технологическая последовательность обработки. Технологическая последовательность обработки	1	2
<b>Само стоятельная работа по теме 7.</b>		Зарисовать модели с корсетами.	<b>1</b>	
111	Детали кроя платьев, наименование срезов.	Модели платьев, блузок. Наименование деталей кроя и срезов.	1	2
112	Описание внешнего вида, выбор материала.	Последовательность описания внешнего вида платья, блузы в зависимости от модели.	1	2
113	Технологическая последовательность обработки платьев, блузок наименование срезов и деталей.	Подготовка деталей кроя к пошиву. Технические условия.	1	2
114	Обработка мелких деталей.	Технические условия на обработку оборок, воротников, манжет, пояса.	1	2
115	Соединение плечевых и боковых срезов	Технические условия на соединение боковых и плечевых срезов.	1	2
116	Обработка рукавов и соединение их с проймами. Обработка пройм без рукавов.	Технологическая последовательность обработки рукавов, пройм без рукава.	1	2
117	Обработка горловины без воротник и соединение воротника с горловиной.	Технологическая последовательность обработки горловины.	1	2
118	Способы соединения лифа и юбки платья.	Соединение лифа с юбкой стачным швом, накладным швом, эластичной тесьмой.	1	2
119	Обработка низа изделия.	Способы обработки низа изделия в зависимости от расклешения. Обработка низа блузки притачным поясом.	1	2
120	Окончательная отделка изделия.	Операции окончательной отделки изделия.	1	2
121	Обработка платья с комбинированными рукавами.	Технологическая последовательность обработки платья с комбинированными рукавами.	1	2
122	Обработка платья с рукавами покроя реглан.	Технологическая последовательность обработки платья с рукавами покроя реглан.	1	2

	123	Обработка платья с цельнокроеными рукавами.	Технологическая последовательность обработки платья с цельнокроеными рукавами.	1	2
	124-125	<b>Лабораторно-практическая работа №5</b>	Спецификация деталей кроя и технологическая последовательность обработки платьев и блузок.	2	
	126	<b>Контрольная работа по теме 7.</b>	Срез знаний по теме «Технологическая последовательность обработки изделия».	1	
		<b>Самостоятельная работа по теме 7.</b>	Выполнить описание модели	1	
<b>Тема 8 Особенности изготовления изделий из различных материалов.</b>	127	Сваривание термопластических матери-алов. Виды сварок и применяемое обо-рудование.	Виды сварок. Технические условия на выполнение операций.	1	2
	128	Обработка изделий из трикотажа.	Особенности изготовления изделий из трикотажа.	1	2
	129	Обработка изделий из кожи.	Особенности изготовления изделий из кожи.	1	2
	130	Обработка изделий из дублированных материалов, из искусственного и натурального меха.	Особенности изготовления изделий из дублированных материалов, из искусственного и натурального меха.	1	2
	131	Обработка изделий из ворсовых тканей.	Особенности изготовления изделий из ворсовых тканей.	1	2
	132	Технические условия при выполнении ручных, машинных и утюжительных работ при изготовлении изделий из различных материалов.	Температура нагрева утюга, иглы ручные и машинные применяемые для выполнения работ при изготовлении изделий из различных материалов.	1	2
			<b>Самостоятельная работа по теме 8.</b>	Выполнить обоснование выбора материала.	1
<b>Тема 9 Процессы подготовительно-раскройного производства</b>	133	Задачи подготовительно-раскройного производства.	Общие сведения о раскройном производстве.	1	2
	134	Приемка, разбраковка, хранение ткани.	Порядок поступления, приёма и промера тканей. Контроль физико-механических свойств тканей. Хранение тканей.	1	2
	135	Подготовительные операции для расчёта материала на изделие.	Нормирование расхода материалов. Настиление ткани.	1	2
	136	Раскрой материала. Оборудование, используемое в подготовительно-раскройном производстве.	Виды раскладок ткани. Оборудование, используемое в подготовительно-раскройном производстве. Раскрой ткани.	1	2
	137-138	<b>Лабораторно-практическая работа №6</b>	Раскладка деталей.	2	
	139	<b>Контрольная работа по темам 8-9</b>	Срез знаний по теме «Подготовительно- раскройное производство. Особенности изготовления изделий».	1	
<b>Тема 10</b>	140	Характеристика технологических про-	Классификация и основные положения проектирова-	1	2

<b>Виды технологических процессов.</b>		цессов.	ния технологических процессов.		
	141	Предварительный расчёт процесса.	Типовая методика составления схем разделения труда при изготовлении одежды по индивидуальным заказам.	1	2
	142	Согласование времени операций, требования к ним.	Согласование затрат времени на выполнение организационных операций.	1	2
<b>2 курс, 4 семестр</b>				<b>16</b>	
	143	Технологическая схема процесса, расчёт её основных показателей.	Составление технологической схемы процесса.	1	2
	144	Составление инструкционной карты юбки	Расчет основных показателей технологического процесса.	1	2
	145	Составление инструкционной карты брюк.	Расчет основных показателей технологического процесса.	1	
	146-147	<b>Лабораторно-практическая работа №7</b>	Составление инструкционно-технологической карты платья.	2	2
	<b>Само</b>	<b>стоятельная работа по теме 10.</b>	Начертить схему технологического процесса в цехе.	<b>1</b>	
<b>Тема 11 Стандартизация и контроль качества</b>	148	Сущность стандартизации и ее роль в развитии производства.	Государственная система стандартизации.	1	2
	149	Основные понятия и определения в области стандартизации. Виды стандартов и их характеристика.	Стандарты и другая нормативно-техническая документация.	1	2
	150	Сертификация качества в условиях производства одежды.	Требования к качеству изделий, изготовленных в ателье. Виды контроля Оценка качества.	1	2
	151	<b>Контрольная работа по теме 10-11.</b>	«Технологический процесс, стандартизация»	1	
<b>Тема 12 Охрана труда на швейных предприятиях</b>	152	Охрана труда.	Общие правила и требования безопасности.	1	2
	153	Условия труда, система стандартов о безопасности.	Правила поведения на предприятии.	1	2
	154	Причины аварий на производстве.	Общие требования безопасности на производстве.	1	2
	155	Травматизм и профзаболевания.	Причины возникновения травматизма на предприятии.	1	2
	156	ТБ в цехах предприятия и на рабочих местах.	Правила поведения в цехе и на предприятии.	1	2
	157	Общие правила электро-и пожаробезопасности	Правила пользования электрическими приборами, соблюдение правил пожарной безопасности.	1	2
	158	<b>Контрольная работа</b>	Итоговая	1	2
		<b>Самостоятельная работа по теме 10.</b>	Написать ТБ рабочего места в цехе.	<b>1</b>	
<b>Итого:</b>				<b>158</b>	

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

#### **3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета.

**Оборудование кабинета:** рабочее место преподавателя; посадочные места по количеству обучающихся, рабочее место для влажно-тепловой обработки, уют.

**Лабораторные стенды:** «Плакаты с поузловой обработкой изделия»

**Технические средства обучения:** компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа -проектор (или телевизионная панель с подключением к компьютеру), выход в сеть интернет.

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения Основные источники:**

##### **1. Литература для обучающихся:**

1.1 Труханова А.Т. «Основы технологии швейного производства» - М.: «Академия», 2014;

##### **2. Литература для преподавателя:**

2.1 Бердник Т.О. «Портной лёгкой женской одежды» - Ростов н\Д: «Феникс», 2015;

2.2 Могузова Т.В., Н.Н. Байкова «Практикум по производственному обучению профессии «Портной» - М.: «Академия», 2014;

2.3 Силаева М.А. «Пошив изделий по индивидуальным заказам» - М.: «Академия», 2013.

2.4 Сотникова Т.С. «Технология одежды. Рабочая тетрадь» - М.: «Академия», 2014;

##### **3. Дополнительные источники:**

3.1 Арефьев И.П. «Занимательные уроки технологии для девочек» - М.: «Школьная Пресса», 2015

3.2 Учебные элементы: «Ручные работы» №1,2,3; «Оборудование для влажно-тепловой обработки»

#### **Интернет-ресурсы:**

1. Информационный портал. Форма доступа: <http://www.openclass.ru/node/255524>  
<http://club.season.ru/index.php>  
<http://cuturie.com.ua/>  
<http://shei-sama.ru/>  
<http://oxsanavolodchenko.ru/>

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<b>Уметь:</b>	
– выполнять ручные и машинные швы;	оценка деятельности на лабораторных работах
– определять технологические режимы ВТО;	оценка деятельности на лабораторных работах
– выполнять обработку отдельных деталей и узлов;	оценка деятельности на лабораторных работах
– выполнять технологические операции с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий;	оценка деятельности на лабораторных работах
– определять качество изготовления швейного изделия;	оценка деятельности на лабораторных работах
– соблюдать требования безопасности труда	оценка деятельности на лабораторных работах
<b>Знать:</b>	
– детали кроя изделий и их срезы;	оценка за выполнение контрольной работы; тестовый контроль, устный опрос
– терминологию ручных, машинных и утюжильных работ;	оценка за выполнение контрольной работы; тестовый контроль, устный опрос
– обработку узлов швейных изделий;	оценка за выполнение контрольной работы; тестовый контроль, устный опрос
– технологическую последовательность изготовления швейных изделий;	оценка за выполнение контрольной работы; тестовый контроль, устный опрос