

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
«ИРКУТСКИЙ ТЕХНИКУМ МАШИНОСТРОЕНИЯ
ИМ. Н.П.ТРАПЕЗНИКОВА»**

УТВЕРЖДЕНО:

Приказ ГБПОУ ИТМ
№ 101/1-ОД от 23.09.2021 года
Решение педагогического совета
№ 1/21-22 от 30 августа 2021

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения Иркутской области
«Иркутский техникум машиностроения им. Н.П. Трапезникова»:
профессиональной подготовки по профессии рабочих
по профессии 19601 Швея

Квалификация:
Швея 2 разряда

Форма обучения – очная

Продолжительность программы –
200 часов

Иркутск, 2021 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Основная программа профессионального обучения (далее – ОП) по профессии 19601 Швея представляет собой комплект документов, разработанных и утвержденных Государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением Иркутской области «Иркутский техникум машиностроения им. Н.П. Трапезникова» (далее – ГБПОУ ИТМ) с учетом потребностей регионального рынка труда, требований федеральных органов исполнительной власти и соответствующих отраслевых требований.

ОП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по профессии и включает в себя: учебный план, рабочую программу профессионального модуля (вкл. учебную практику), календарный учебный график.

Нормативно-правовую базу разработки ОП составили:

- Федеральный закон Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 N 273-ФЗ (в действующей редакции);
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утв. приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 г. N 438(в действующей редакции);
- Постановления Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство»;
- Устав ГБПОУ ИТМ;
- Локальные акты ГБПОУ ИТМ, регламентирующие организацию образовательного процесса.

ОП предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии 19601 Швея¹. Основой для проектирования ОП стала квалификационная характеристика швеи 2 разряда. Реализация программы предусмотрена на базе Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Иркутской области «Иркутский техникум машиностроения им. Н.П. Трапезникова».

Цель реализации программы

Целью реализации программы является формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и практического опыта по профессии 19601 Швея в соответствии с Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство», § 87, с присвоением 2 разряда.

Планируемые результаты обучения

В результате освоения программы обучающийся должен освоить

¹ Наименование профессии по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) ([ОК 016-94](#))*

выполнение работ для Швеи 2 разряда и получить соответствующие знания, предусмотренные Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство».

Характеристика работ. Выполнение технологических операций по обработке деталей и узлов, сборке изделий на швейном оборудовании. Выполнение машинных и ручных работ по пошиву изделий ассортиментных групп из различных материалов. Обработка деталей и узлов швейных изделий на универсальных и специальных машинах. Соединение деталей. Сборка изделия.

Специальные параметры.

Виды ручных работ: методы и приёмы их выполнения.

Виды машинных работ: методы и приёмы их выполнения.

Виды универсальных и специальных швейных машин для пошива изделий; правила обслуживания.

Швея 2-го разряда должна знать:

- 1) ассортиментные группы изделий, виды изделий;
- 2) технологию изготовления швейных изделий;
- 3) технологические параметры обработки деталей изделия;
- 4) последовательность выполнения технологических операций;
- 5) назначение влажно-тепловой обработки деталей и узлов изделия; технологические режимы и методы влажной технической обработки;
- 6) правила работы на швейном оборудовании, порядок устранения мелких неисправностей;
- 7) требования к качеству технологической обработки деталей и узлов швейных изделий;
- 8) правила безопасности труда при выполнении технологических операций.

Швея 2-го разряда должна уметь:

- 1) применять технологически обоснованные приёмы технологии и организации труда на предприятиях лёгкой промышленности;
- 2) определять виды, свойства и качество материалов для швейных изделий;
- 3) определять детали кроя изделия;
- 4) определять качество кроя;
- 5) выполнять операции по обработке деталей и узлов швейных изделий на технологическом оборудовании швейного участка;
- 6) соблюдать правила безопасности при эксплуатации швейного оборудования;
- 7) работать на швейном оборудовании с соблюдением установленных технологических режимов;
- 8) устранять мелкие неполадки в работе швейного оборудования;
- 9) применять по назначению специальные устройства, средства малой механизации при выполнении технологических операций;

10) вести технологический процесс изготовления швейных изделий ассортиментных групп;

11) обрабатывать отдельные детали и узлы изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приёмов;

12) выполнять технологические операции пошива на специальных машинах, автоматах и полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приёмов обработки швейных изделий;

13) применять режимы технологической обработки с учётом вида изделия и материала;

14) вести контроль качества обработки деталей и узлов швейных изделий;

15) рационально организовать рабочее место;

16) соблюдать требования безопасности труда.

Организационно-педагогические условия реализации программы:

Материально-техническое обеспечение образовательного процесса.

Реализация Программы обеспечивается наличием материально-технической базы, способствующей проведению всех видов занятий, учебной практики, предусмотренной учебным планом. . Занятия проводятся в швейной мастерской ГБПОУ ИТМ. Состояние материально–технической базы соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Кадровое обеспечение образовательного процесса.

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по ОП: преподаватель, мастер производственного обучения должен иметь высшее образование или среднее профессиональное образование и опыт практической работы не менее 2-х лет по соответствующему профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Срок обучения, количество часов. Продолжительность обучения по ОП – 200 часов. Общий срок обучения – 2 месяца.

Форма обучения – очная.

Режим занятий – пятидневная рабочая неделя.

Форма итоговой аттестации – квалификационный экзамен. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований по профессии Швея. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессии 19601 Швея

Уровень квалификации: швея, 2 разряд

№ п/п	Курсы, предметы	Кол-во часов	Формы аттестации
П.00	<i>Профессиональный учебный цикл</i>	194	
ПМ.01	Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различного материала	194	
МДК.01.01	Технология обработки текстильных изделий	48	ДЗ
УП.01	Учебная практика	144	ДЗ
	Консультации по подготовке к экзамену	2	КЭ
ИА.00	Итоговая аттестация	6	
	Итого, продолжительность программы:	200	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессии 19601 Швея

Продолжительность программы – 200 час.

№ п/п	Курсы, предметы	Порядковые номера недель							Итого, часов
		1	2	3	4	5	6	7	
П.00	<i>Профессиональный учебный цикл</i>								
ПМ.01	Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различного материала								
МДК.01.01	Технология обработки текстильных изделий	30	18						48
УП.01	Учебная практика		12	30	30	30	30	12	144
	Консультации по подготовке к экзамену							2	2
ИА.00	Итоговая аттестация							6	6

**ГОСУДАРСТВЕННОЙ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
«ИРКУТСКИЙ ТЕХНИКУМ МАШИНОСТРОЕНИЯ
ИМ. Н.П.ТРАПЕЗНИКОВА»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОБРАБОТКЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ
ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНОГО МАТЕРИАЛА**

Иркутск, 2021 г.

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОБРАБОТКЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНОГО МАТЕРИАЛА

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной программы профессионального обучения по профессии **19601 Швея**, разработанных ГБПОУ ИТМ для профессиональной подготовки рабочих из числа незанятого населения.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

В ходе освоения профессионального модуля обучающийся **должен знать:**

- ассортиментные группы изделий, виды изделий;
- технологию изготовления швейных изделий;
- технологические параметры обработки деталей изделия;
- последовательность выполнения технологических операций;
- назначение влажно-тепловой обработки деталей и узлов изделия; технологические режимы и методы влажной технической обработки;
- правила работы на швейном оборудовании, порядок устранения мелких неисправностей;
- требования к качеству технологической обработки деталей и узлов швейных изделий;
- правила безопасности труда при выполнении технологических операций.

уметь:

- применять технологически обоснованные приёмы технологии и организации труда на предприятиях лёгкой промышленности;
- определять виды, свойства и качество материалов для швейных изделий;
- определять детали кроя изделия;
- определять качество кроя;
- выполнять операции по обработке деталей и узлов швейных изделий на технологическом оборудовании швейного участка;
- соблюдать правила безопасности при эксплуатации швейного оборудования;
- работать на швейном оборудовании с соблюдением установленных технологических режимов;
- устранять мелкие неполадки в работе швейного оборудования;
- применять по назначению специальные устройства, средства малой механизации при выполнении технологических операций;
- вести технологический процесс изготовления швейных изделий ассортиментных групп;
- обрабатывать отдельные детали и узлы изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приёмов;

- выполнять технологические операции пошива на специальных машинах, автоматах и полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приёмов обработки швейных изделий;
- применять режимы технологической обработки с учётом вида изделия и материала;
- вести контроль качества обработки деталей и узлов швейных изделий;
- рационально организовать рабочее место;
- соблюдать требования безопасности труда.

1.2. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 194 часа, в том числе:

учебной практики – 144 часа

2. КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала		Объем часов
	№, тема урока	Содержание учебного материала	
ПМ.01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различного материала			194
МДК.01.01 Технология обработки текстильных изделий			48
Тема 1. Вводное занятие.	1. Вводное занятие	Учебно-производственные задачи курса. Содержание труда, этапы профессионального роста и трудового становления рабочего. Швейные предприятия, трудовые традиции. Ознакомление с мастерской, расстановка обучающихся по рабочим местам. Ознакомление с режимом работы, правилами внутреннего распорядка в учебных мастерских.	6
Тема 2. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских	2. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских	Правила и нормы безопасности труда в учебных мастерских. Требования безопасности к производственному оборудованию и производственному процессу. Основные опасные производственные факторы. Причины травматизма. Виды травм. Мероприятия по предупреждению травматизма. Пожарная безопасность. Причины пожаров в учебных мастерских. Меры предупреждения пожаров. Правила поведения учащихся при пожаре, порядок вызова пожарной команды. Пользование первичными средствами пожаротушения. Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности, пути эвакуации. Основные правила и нормы электробезопасности. Правила пользования электроинструментами, пусковыми кнопками машин, штепсельной розеткой, вилками и шнурами	6

		электрического утюга. Отключение электросети. Возможные воздействия электротока, средства защиты и надписи безопасности. Виды электротравм. Оказание первой медицинской помощи.	
Тема 3. Оборудование швейных предприятий	3. Ознакомление с основным оборудованием швейных цехов	Ознакомление со структурой и основным оборудованием предприятий легкой промышленности.	6
Тема 4. Материаловедение	4. Основные материалы	Основные группы материалов для изготовления швейных изделий.	6
Тема 5. Технология изготовления швейных изделий	5. Работа швейной промышленности	Знакомство с предметом. Работа швейной промышленности. Массовое и индивидуальное производство. Ассортимент швейных изделий. Детали кроя изделий. Виды инструментов и приспособлений для ручных работ, правила пользования. Оснащение рабочего места при выполнении машинных работ. Виды оборудования и приспособлений для машинных работ, правила пользования. Характеристика, технические условия и область применения стачных швов, обтачных швов	6
	6. Организация рабочего места для выполнения машинных работ.	Организация рабочего места для выполнения машинных работ. Виды машинных швов. Конструкция швов.	6
	7. Виды работ ВТО, технические требования к выполнению операций.	Виды работ ВТО, технические требования к выполнению операций. Технологические режимы ВТО, возникающие дефекты.	6
	8. Терминология утюжильных работ. Терминология ручных, машинных работ.	Терминология утюжильных работ. Терминология ручных, машинных работ.	6
		Итого по междисциплинарному курсу	48
УП.01 Учебная практика			144
Тема 1. Ручные работы	9. Освоение навыков работы с иглой и наперстком.	Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места. Подготовка инструмента и приспособлений. Подбор игл и ниток. Освоение навыков отрыва ниток от катушки. Вдевание нитки в иглу. Завязывание узла на конце нити. Освоение навыков работы с иглой и наперстком.	6
	10. Выполнение простых	Выполнение простых ручных стежков и строчек.	6

	ручных стежков и строчек.		
	11. Выполнение сложных ручных работ.	Выполнение сложных ручных работ, пришивание фурнитуры	6
Тема 2. Машинные работы	12. Пуск и останов машины. Освоение навыков положения рук и ног при шитье за машиной.	Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места. Освоение навыков правильной посадки за машиной. Пуск и останов машины. Подбор номера иглы и нити для выполнения машинных работ. Освоение навыков положения рук и ног при шитье за машиной. Намотка нити на шпульку. Установка изделия под иглой. Регулировка частоты стежка, скорости машины. Уход за машиной.	6
	13. Освоение приемов с заправленными нитками на ткани с выполнением прямых, ломаных, фигурных строчек.	Освоение приемов с заправленными нитками на ткани с выполнением прямых, ломаных, фигурных строчек.	6
	14. Выполнение соединительных, краевых, отделочных швов.	Выполнение соединительных, краевых, отделочных швов.	6
	15. Освоение навыков работы на специальных машинах.	Освоение навыков работы на специальных машинах.	6
	Тема 3. Влажно-тепловая обработка	16. Освоение навыков работы с электрическим утюгом.	Работа на оборудовании для влажно-тепловой обработки (В.Т.О.) изделий; выполнение операций влажно-тепловой обработки: разутюживание, заутюживание, сутюживание, оттягивание, отпаривание и др.; соблюдение режимов В.Т.О.
Тема 4. Обработка отдельных деталей и узлов	17. Инструктаж по технике безопасности и организации рабочего места. Обработка вытачек, подрезов.	Инструктаж по технике безопасности и организации рабочего места. Обработка вытачек, подрезов.	6
	18-19. Обработка хлястиков, погон, пат	Обработка хлястиков, погон, пат	12
	20-21. Обработка прорезных карманов в простую рамку, с клапаном и двумя обтачками, с листочкой.	Обработка прорезных карманов в простую рамку, с клапаном и двумя обтачками, с листочкой	12
	22. Обработка кармана с подрезным бочком, кармана в	Обработка кармана с подрезным бочком, кармана в шве.	6

	шве.		
	23. Обработка воротников (с острыми и закругленными концами).	Обработка воротников (с острыми и закругленными концами).	6
	24-25. Обработка выреза горловины (обтачкой, бейкой, окантовочной лентой).	Обработка выреза горловины (обтачкой, бейкой, окантовочной лентой).	12
	26-28. Обработка застежек (притачных, настрочных, втачных), застежки на тесьму молнию в юбках, брюках.	Обработка застежек (притачных, настрочных, втачных), застежки на тесьму молнию в юбках, брюках.	18
	29-30. Обработка низа рукава (обтачкой, бейкой, окантовочной лентой, манжетой отложной и притачной).	Обработка низа рукава (обтачкой, бейкой, окантовочной лентой, манжетой отложной и притачной).	12
	31. Обработка бортов подбортами	Обработка бортов подбортами	6
	32. Втачивание рукава в пройму.	Втачивание рукава в пройму.	6
		Итого по учебной практике	144
	Консультации по подготовке к квалификационному экзамену	Консультации по подготовке к квалификационному экзамену	2
		Итого по профессиональному модулю	194

3. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация профессионального модуля предполагает наличие швейной мастерской.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

- посадочные места по количеству учащихся, рабочее место преподавателя;
- комплект инструментов и приспособлений (манекен, подсобные лекала, линейки, сантиметр, резец, ручные иглы, ножницы, портновский мел, напёрсток);
- комплект учебной наглядности (образец-эталон, плакаты, инструкционно-технологические карты, инструкционные карты, тестовые задания)
 - фотографии с моделями
 - рисунки-схемы
 - рисунки

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением
- машины швейные общего назначения;
- машины швейные специального назначения;
- оборудование для влажно-тепловой обработки изделий

3.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

- Бузова Б.А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (швейное производство): учебник-С-Пб.: Лань, 20017.
- Крючкова Г.А. Технология швейных изделий: В 2ч. Ч. 1(1-е изд.): учебник – С-Пб.: Лань, 2017.

Дополнительные источники:

- Жихарев А.П. Материаловедение: Швейное производство: учебное пособие-С-Пб.: Лань, 2005.
- Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник-М.: Академия, 2008.
- Иконникова Г.А. производственное обучение портных по пошиву лёгкого платья: учебное пособие-С-Пб.: Лань,2006.
- Садыкова Р.К. Технология одежды: Практикум: учебное пособие - С-Пб.: Лань, 2010.
- Сотникова Т.С. Технология одежды: Рабочая тетрадь: учебное пособие -С-Пб.: Лань, 2009.
- Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства учебник-М.: Академия, 2008.

Журналы:

1. «Ателье»

Интернет-ресурсы:

1. Школа конструирования и моделирования одежды [Электронный ресурс]. Режим доступа: <http://tvorim.e gloryon.com>.
2. Кройка и шитьё. [Электронный ресурс]. Режим доступа:<http://cutting-sewing.ru>.
3. Я модная. [Электронный ресурс]. Режим доступа:www.ua-modnaya.ru.
4. Ремонт и обновление одежды. [Электронный ресурс]. Режим доступа:<http://mrcpk.marsu.ru/>
5. Блог "О шитье..."Профессиональные секреты швейного мастерства. [Электронный ресурс]. Режим доступа: <http://blog.t-stile.info/>

3.3. Кадровое обеспечение

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по ОП: преподаватель, мастер производственного обучения должен иметь высшее образование или среднее профессиональное образование и опыт практической работы не менее 2-х лет по соответствующему профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результаты	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	<ul style="list-style-type: none"> - определение соответствия деталей кроя и эскиза - визуальное определение правильности выкраивания формы деталей в соответствии с эскизом - распознавание составных частей деталей изделий одежды и их конструкций 	<p>Наблюдение за обучающимися во время практических занятий.</p> <p>Наблюдение за деятельностью обучающихся во время практических занятий.</p> <p>Наблюдение за обучающимися во время практических занятий. тестирование</p>
Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	<ul style="list-style-type: none"> - определение свойств, применяемых материалов - определение волокнистого состава ткани и распознавания текстильных пороков - описание ткани по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам 	<p>Оценка результатов по выполнению практических работ</p> <p>Оценка результатов по выполнению практических работ</p> <p>Оценка результатов по выполнению практических работ</p>
Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	<ul style="list-style-type: none"> - правильное чтение чертежей, схем - заправка, наладка и выполнение мелкого ремонта швейного оборудования - обслуживание оборудования для влажно-тепловой обработки узлов и изделий 	<p>Оценка результатов по выполнению практических работ</p> <p>Наблюдение за обучающимися во время практических занятий</p> <p>Наблюдение за обучающимися во время практических занятий</p>
Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.	<ul style="list-style-type: none"> - выполнение работ на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации и соблюдением правил безопасности труда - выбор технологической последовательности обработки 	<p>Оценка результатов по выполнению практических работ</p> <p>тестирование</p>

	<p>швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью</p> <ul style="list-style-type: none"> - применение современных методов обработки швейных изделий в соответствии с техническими условиями 	<p>Наблюдение за обучающими во время практических занятий</p>
<p>Формировать объёмную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - выполнение операций влажно-тепловых работ в соответствии с нормативными требованиями: сутюживание, оттягивание, отпаривание, формирование на пароманикене. 	<p>Наблюдение за обучающими во время практических занятий</p>
<p>Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - изложение правил техники безопасности в соответствии с инструкциями по охране труда - подготовка рабочего места к выполнению работ в соответствии с правилами техники безопасности. 	<p>Тестирование</p> <p>Наблюдение за обучающими во время практических занятий</p>
<p>Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - изготовление швейных изделий в соответствии с инструкционно-технологической картой, техническими условиями, отраслевыми стандартами. 	<p>Наблюдение за практическим выполнением операций обучающимися</p>