

УТВЕРЖДЕН
ПРИКАЗОМ № 154-ОД
от 31.05.2017,
с изменениями и
дополнениями от 31.08.2017

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
подготовки квалифицированных рабочих, служащих
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
Иркутской области
«Иркутский техникум машиностроения им. Н.П. Трапезникова»

по профессии

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

Квалификация:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Форма обучения – очная

Срок получения СПО по профессии – 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования
- технический

Иркутск, 2017

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	36	4	0	1	0	11	52
II курс	30,3	8,7	0	2	0	11	52
III курс	10,7	6,3	20	1	3	2	43
Всего	77	19	20	4	3	24	147

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в т.ч. лаб. и практ. занятий	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
							17 нед.	23 нед.	17 нед.	22 нед.	17 нед.	20 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14
О.00	Общеобразовательный цикл	2/11/3	3078	1026	2052	851	425	590	425	432	180	0
ОУД.00	Базовые дисциплины											
ОУД.01.1	Русский язык	-,-,-,Э,-,-	171	57	114	39	17	23	34	40		
ОУД.01.2	Литература	-,-,-,ДЗ,-,-	257	86	171	18	51	69	17	34		
ОУД.02	Иностранный язык	-,-,-,ДЗ,-,-	257	86	171	170	34	46	34	57		
ОУД.04	История	-,-,-,ДЗ,-,-	257	86	171	54	34	46	34	57		
ОУД.05	Физическая культура	3,3,ДЗ,-,-,-	257	86	171	161	51	69	51			
ОУД.06	ОБЖ	-,-,ДЗ,-,-,-	108	36	72	22	17	23	32			
ОУД.09	Химия	-,-,-,ДЗ,-,-	171	57	114	20		46	34	34		
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	-,-,-,ДЗ,-,-	256	85	171	42	34	46	34	57		
ОУД.15	Биология	-,ДЗ,-,-,-,-	54	18	36	8	17	19				
ОУД.16	География	-,-,ДЗ,-,-,-	108	36	72	15	17	23	32			
ОУД.17	Экология	-,ДЗ,-,-,-,-	54	18	36	5	17	19				
ОУД.18	Астрономия	-,-,-,-,-,-	67	22	45	16					45	
ОУД.00	Профильные дисциплины											
ОУД.03	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	-,-,-,Э,-,-	428	143	285	127	68	92	55	70		
ОУД.07	Информатика	-,-,-,ДЗ,-,-	162	54	108	54	17	23	34	34		
ОУД.08	Физика	-,-,-,Э,-,-	270	90	180	38	51	46	34	49		
УД.00	Дополнительные учебные дисциплины		201	66	135	62	0	0	0	0	135	0
УД.01	Основы учебно-исследовательской деятельности	-,-,-,-,-,-	67	22	45	25					45	

УД.02	Эффективное поведение на рынке труда	-,-,-,-,-,-	67	22	45	19						45	
УД.03	Основы предпринимательской деятельности	-,-,-,-,-,-	67	22	45	18						45	
УД.04	История Иркутской области	-,-,-,-,-,-	67	22	45	12						45	
УД.05	Психология общения	-,-,-,-,-,-	67	22	45	16						45	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/4/1	331	104	227	123	68	60	0	67	32	0	
ОП.01	Основы инженерной графики	-,-ДЗ,-,-,-,-	48	16	32	20	17	15					
ОП.02	Основы электротехники	-,-ДЗ,-,-,-,-	48	16	32	15	17	15					
ОП.03	Основы материаловедения	-,-ДЗ,-,-,-,-	48	16	32	14	17	15					
ОП.04	Допуски и технические измерения	-,-ДЗ,-,-,-,-	48	16	32	12	17	15					
ОП.05	Основы экономики	-,-,-,-,-,-	48	16	32	12						32	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	-,-,-,-,Э,-,-	91	24	67	50					67		
П.00	Профессиональный цикл	1/14/3	2153	256	1897	222	119	178	187	293	400	720	
ПМ.00	Профессиональные модули	0/13/3	2073	216	1857	222	119	178	187	271	382	720	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	-,-,-,-,-,Э	543	80	463	76	119	84	82	0	34	144	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ,-,-,-,-,-	46	14	32	13	32						
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ,-,-,-,-,-	50	16	34	14	34						
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	-,-ДЗ,-,-,-,-	59	18	41	20	17	24					
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	-,-,-ДЗ,-,-,-	50	16	34	12			34				
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве	-,-,-,-,-ДЗ,-	50	16	34	17						34	
УП.01		-,-,-ДЗ,-,-,-	144		144		36	60	48				
ПП.01		-,-,-,-,-,ДЗ	144		144								144
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-,-,-,-,-,Э	867	72	795	85	0	94	88	153	136	324	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-,-,-,-,-ДЗ,-	219	72	147	85		46	34	33	34		
УП.02		-,-,-,-,-ДЗ,-	324		324			48	54	120	102		
ПП.02		-,-,-,-,-,ДЗ	324		324								324
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	-,-,-,-,-,Э	663	64	599	61	0	0	17	118	212	252	
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-,-,-,-,-ДЗ,-	195	64	131	61			17	28	86		
УП.04		-,-,-,-,-ДЗ,-	216		216					90	126		
ПП.04		-,-,-,-,-,ДЗ	252		252								252
ФК.00	Физическая культура	-,-,-,-,3,ДЗ,-	80	40	40					22	18		
		Всего	3/29/7	5562	1386	4176	1196	612	828	612	792	612	720
ГИА	Государственная итоговая аттестация												3 нед.
Консультации на учебную группу из расчета 4 часа на 1 обучающегося в год Государственная итоговая аттестация: Выпускная квалификационная работа			Всего	дисциплин и МДК			576	720	510	582	384	0	
				учебной практики			36	108	102	210	228	0	
				производств. практики			0	0	0	0	0	720	
				экзаменов			0	0	0	4	0	3	
				дифф. зачетов			2	7	4	6	5	3	
				зачетов			0	0	0	0	0		

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	русского языка и литературы
2.	иностранного языка
3.	истории
4.	обществознания
5.	ОБЖ
6.	математики
7.	Физики и астрономии
8.	химии
9.	географии
10.	биологии
11.	информатики;
12.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
13.	технической графики
14.	теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
15.	материаловедения
16.	электротехники и сварочного оборудования
17.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
18.	Слесарная
19.	Сварочная для сварки металлов
	Полигоны:
20.	сварочный
	Спортивный комплекс:
21.	спортивный зал
22.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
	Залы:
23.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
24.	актовый зал

4. Пояснительная записка

4.1. Основные положения

Настоящий учебный план образовательной программы среднего профессионального образования областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Иркутской области «Иркутский техникум машиностроения им. Н.П. Трапезникова» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50 (в действующей редакции).
- Федерального компонента государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 5 марта 2004 г. (в актуальной редакции).

Нормативно-правовую базу разработки учебного плана составили:

- Федеральный закон Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 N 273-ФЗ (в последней редакции);
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утв. приказом Министерства образования и науки РФ № 464 от 14 июня 2013 г. (в последней редакции)
- Устав ГБПОУ ИТМ.

Учебный план определяет следующие качественные и количественные характеристики образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и семестрам;
- распределение по семестрам и объемные показатели подготовки и проведения государственной итоговой аттестации.
- формы и периодичность промежуточной аттестации обучающихся.

4.2. Структура учебного плана

Учебный план на базе основного общего образования составляет 147 недель в том числе:

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	77 нед.
Учебная практика	19 нед.
Производственная практика	20 нед.
Промежуточная аттестация	4 нед.
Государственная (итоговая) аттестация	3 нед.
Каникулярное время	24 нед.
Итого	147 нед.

Учебный план состоит из трех циклов:

1. **общеобразовательный цикл** – десять базовых, три профильных и пять дополнительных учебных дисциплин (по выбору);
2. **общепрофессиональный цикл** - шесть учебных дисциплин;
3. **профессиональный цикл** – дисциплина «Физическая культура» и три профессиональных модуля:

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки включает пять междисциплинарных курсов:

- МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование
- МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций
- МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
- МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений
- МДК.01.05 Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом – один междисциплинарный курс: МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами.

ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением – один междисциплинарный курс: МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе.

4.3. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный процесс организуется следующим образом:

- Продолжительность учебной недели – шестидневная.
- Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.
 - Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся - 36 академических часов в неделю.
 - Максимальный объем обязательных недельных занятий в ходе производственной практики - 36 академических часов в неделю.
 - Занятия группируются попарно, состоят из двух уроков. Продолжительность урока 45 минут.

– Занятия по дисциплине «Иностранный язык» могут проводиться в подгруппах (если численность студентов в группе превышает 20 чел.)

– Практические занятия по учебной дисциплине «Информатика» проводятся в подгруппах.

– По учебной дисциплине общеобразовательного цикла ОУД.05 «Физическая культура» предусмотрена еженедельная 3-часовая учебная нагрузка.

– По учебной дисциплине ФК.00 «Физическая культура» предусмотрены еженедельно 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

– По дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» объем времени, отводимого на изучение, составляет 67 час, из них практических занятий – 22. В конце учебного года (2-й год обучения) для обучающихся мужского пола предусмотрены пятидневные учебные сборы (35 часов), сочетающие разнообразные формы организации теоретических и практических занятий (приказ Министра обороны РФ и Министерства образования и науки РФ № 96/134 от 24.02.2010 года об утверждении инструкции об организации обучения граждан РФ начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в ОУ среднего (полного) общего, ОУ НПО, СПО и учебных пунктах).

– Количество часов, отводимых на консультации, определяется из расчета 4 часа на 1 обучающегося в год, т.е. до 100 часов ежегодно, в том числе в период реализации программ среднего общего образования. Консультации, индивидуальные и коллективные, проводятся в устной форме. Содержание консультаций может быть информационным и/или проблемным. Проведенные консультации фиксируются преподавателями в журнале консультаций. В случае необходимости, педагоги осуществляют письменное индивидуальное (дистанционное) консультирование посредством сети Интернет (например, на внутреннем портале или в электронном журнале учебного заведения), время на которое не учитывается.

– Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель (на первом и втором курсах), 2 недели – на третьем курсе, в том числе не менее двух недель в зимний период.

– Расчет времени, затрачиваемого на выполнение внеаудиторной самостоятельной работы, производится в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», на основании положения об организации самостоятельной работы обучающихся ГБПОУ ИТМ.

4.4. Общеобразовательный цикл

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением студентами среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл образовательной программы среднего профессионального образования сформирован с учетом Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных

программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (направлены письмом Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России № 06-259 от 17.03.2015, разработаны ФГАУ «ФИРО»)

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) относится к техническому профилю, для которого определены три профильные дисциплины: математика, физика, информатика. В число дополнительных дисциплин (по выбору обучающихся) включены «Основы учебно-исследовательской деятельности», «Эффективное поведение на рынке труда», «Основы предпринимательской деятельности», «История Иркутской области», «Психология общения». Обучающийся должен выбрать для освоения *три* учебные дисциплины из пяти предложенных.

Обучающиеся изучают общеобразовательные предметы одновременно с изучением общепрофессионального и профессионального курсов, дисциплин (модулей) в течение всего срока освоения соответствующей образовательной программы. В период освоения программ среднего общего образования предусмотрено выполнение студентами индивидуальных проектов. Выполнение индивидуальных проектов регламентируется положением об индивидуальной проектной деятельности студентов ГБПОУ ИТМ

4.5. Формирование вариативной части

Вариативная часть дает возможность расширения видов деятельности выпускника для обеспечения его конкурентоспособности в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. В учебном плане по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на вариативную часть приходится 216 часов. Эти часы распределены следующим образом:

- общепрофессиональный цикл - 9 часов;
- профессиональный цикл - 207 часов.

Распределение вариативной части учебного плана утверждено решением методического совета ГБПОУ ИТМ, протокол № 4 от 03.05.2017.

Часы обязательной нагрузки для освоения общепрофессионального цикла добавлены на освоение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» с целью организации обязательных учебных сборов.

Часы вариативной части на освоение профессиональных модулей направлены на дополнение требований к результатам их освоения в части знаний, умений и практического опыта на основе анализа требований профессионального стандарта Сварщик, (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. №701н); требований регламента WorldSkills Russia (WSR) по компетенции «Сварочные технологии», обсуждения с заинтересованными работодателями.

В соответствии с требованиями WSR в ПМ 01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки введен дополнительно МДК.01.05. Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве. Кроме того, в соответствии с приложением к ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), за счет вариативной части изучается профессиональный модуль ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

4.6. Текущий контроль и промежуточная аттестация

Контроль качества обученности студентов осуществляется через текущий контроль, промежуточную и государственную итоговую аттестацию.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину или профессиональный модуль, как традиционными (опросы, самостоятельные и контрольные работы, защита лабораторных работ, тестирование и т.п.), так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Текущему контролю подлежит качество обученности всех студентов в течение учебного года по всем дисциплинам и профессиональным модулям. Текущий контроль осуществляется по пятибалльной системе оценивания.

Промежуточная аттестация – это оценивание качества освоения программ дисциплин и модулей в соответствии с требованиями Федерального государственного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Промежуточная аттестация предусматривается по каждой учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике, а также профессиональному модулю в целом.

Формами промежуточной аттестации являются: *экзамен, дифференцированный зачет, зачет*. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10. В указанное количество не входят дифференцированные зачеты и зачеты по физической культуре. Дифференцированные зачеты и зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплин и профессиональных модулей, экзамены вносятся в график учебного процесса на семестр.

Условия, процедура подготовки и проведения промежуточной аттестации определяются положением о промежуточной аттестации ГБПОУ ИТМ. Периодичность и форма промежуточной аттестации устанавливаются учебным планом и доводятся до сведения обучающихся в начале семестра. Промежуточная аттестация осуществляется по мере выполнения программ учебных дисциплин, профессиональных модулей (их элементов).

Оценивание качества освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы в процессе промежуточной аттестации включает в себя обязательные экзамены по русскому языку, математике и физике (профильной дисциплине общеобразовательного

цикла). По русскому языку и математике экзамены проводятся в письменной форме, по профильной дисциплине – в устной.

Изучение каждого профессионального модуля завершается экзаменом (квалификационным). Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: междисциплинарного курса и практик.

Промежуточная аттестация осуществляется с использованием качественных или дифференцированных оценок. *Дифференцированная оценка* «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» или «неудовлетворительно» выставляется по результатам сдачи студентами экзаменов, дифференцированных зачетов. Критерием для определения дифференцированной оценки служит уровень овладения студентами профессиональными и общими компетенциями, предусмотренными основной профессиональной образовательной программой. *Качественная оценка* «зачтено» или «не зачтено» выставляется по итогам сдачи обучающимися зачетов.

4.7. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Объем времени, отведенный на государственную итоговую аттестацию, составляет 3 недели.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Приказом Минобрнауки России № 968 от 16.08.2013 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».